

rolba s historií

| 2008

| 2009

| 2010

| 2011

| 2012

| 2013

rolba se zárukou



## Příběh ze života

Budeme Vám vyprávět příběh, který se skutečně stal. Příběh o osudu jednoho velkého stroje. Naše vyprávění může začít okamžikem, kdy jsme stáli mezi množstvím použitých roleb. Z těch jsme vybírali tu, o kterou se postaráme a kterou přijmeme do týmu. A vybrali jsme. Na následujících řádcích se dozvíte, co všechno rolbu čekalo poté, kdy jsme ji přivezli domů. Čím si musela projít, než jsme ji nakonec mohli vzít s sebou na letošní SnowShow, kde pro ni budeme hledat nové jméno a nového majitele.

## Našli jsme se

Tuto rolbu značky PistenBully 300 jsme si vyhlédli v areálu společnosti Kässbohrer v německém Laupheimu. Stála tam mezi mnoha dalšími použitými vozy. Prohlíželi jsme si ji důkladně skoro celou hodinu. Měla najeto necelých sedm tisíc motohodin, byla obouchaná, odřená, měla poškozený zadní nosník, ale jinak se zdála být celkem v pořádku. Rozhodnutí padlo, bude naše. Pak už se „Třístovka“ vydala na sedmi-hodinovou cestu do Žamberka, kde se po 3 týdnech dočkala své velké opravy.

## Čekárna pro rolby

Práce na repasi naší „Třístovky“ začaly na parkovišti rolb. Protože téměř žádný ze starších strojů nemá v pořádku autobaterie, a tento stroj nebyl výjimkou, začali jsme s jejich výměnou. S využitím stroje Reform Metrac jsme pak rolbu přemístili do mycího sektoru. Tam jsme ji za pomoci horké páry a vody hnané skrz vysokotlaké trysky zbavili prachu, špíny, mastnoty a všech dalších nečistot. Když jsme si ji takto připravili, zahájili jsme přesun rolby na předem připravené místo, kde už pro ni byly nastaveny hevery a podpěry. Dostala se na stání číslo 3.



## Bílý papír a modrá tužka

V tomto okamžiku byl Protokol o provedení celkové repase rolby úplně prázdný. Výjimkou byla jen vstupní data: typ stroje, rok výroby, výrobní čísla rámu a motoru, druhy a typy příslušenství. Nechyběla jména servisních mechaniků, kteří se o stroj postarají. Opravu této rolby dostali na starost Honza Rous, Vladimír Keprta, Zdeněk Kavka a Ondra Michalička.





## Tak se na tebe podíváme

Abychom zjistili aktuální kondici hydrauliky a kabiny řidiče, provedli jsme první velkou vstupní revizi. A co jsme mimo jiné objevili? Nehřející skla, nehřející zpětná zrcátka, netěsnosti na hydraulickém systému, poškození nejenom sedadel, ale také osvětlení kabiny a podsvícení kontrolky a budíků. Náhradní díly pro tyto opravy jsme v německém Laupheimu objednali ještě v ten samý den.

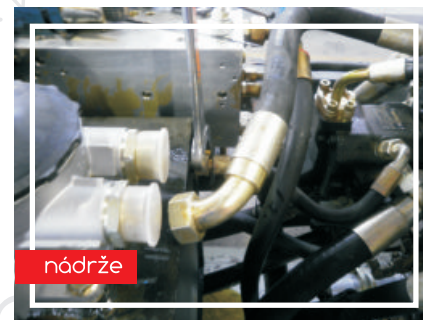
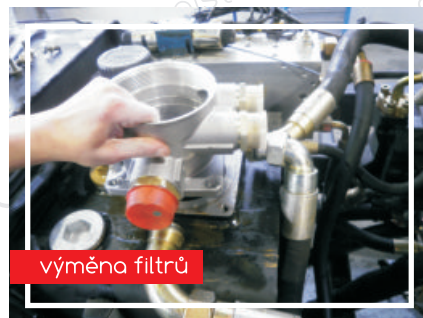
Hlubkovou vstupní revizi jsme zvládli během 24 hodin. Poté už nás čekaly opravy a repase kompletních celků. Protože na stroji pracují 2 – 3 servisní mechanici najednou, mohl každý z nich pracovat na určité části stroje, a to nám umožnilo věnovat se více činnostem najednou.



## Čerpají nebo pumpují

Protože tato „Třístovka“ pochází z roku 2003 a má najeto 6 924 Mth, bylo nutné provést odbornou opravu hydraulických čerpadel a hydromotorů. A to jak u pojezdu, tak i u frézy. Začali jsme právě tady. Tuto fázi měl na starost Ondra Michalička.

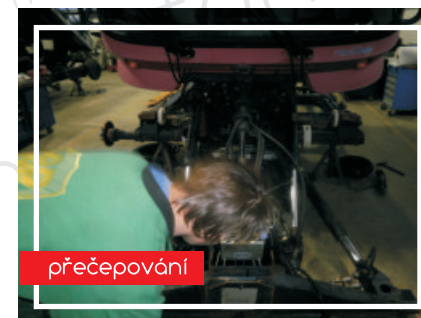
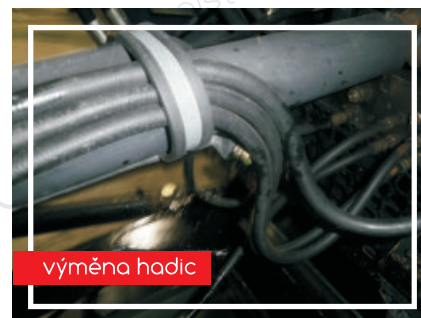
A co všechno ho čekalo? Než se mechanik mohl dostat k samotným čerpadlům, musel nejdříve vymontovat obě nádrže, odpojit elektroinstalaci a všechny hydraulické hadice. Při této příležitosti jsme hned obě nádrže, palivovou i hydraulickou, důkladně vymyli tlakovou vodou. V palivové nádrži bylo totiž nezvykle velké množství nečistot. Příliš nás to ale nepřekvapilo. Často se s tím totiž setkáváme i u mnoha jiných strojů. Nečistoty se do nádrže dostávají nejčastěji tankováním nafty z plechových kanystrů.





## Nejdřív předeek a pak...

Zimní sezóna ve většině lyžařských středisek začíná těžkou a vytrvalou prací zasněžovacích týmů. Rolba se přitom často využívá jako pracovní nástroj k převozu sněžných děl. Pravdou je, že rolby se k těmto účelům hodí dokonale, ale tento náročný provoz se zároveň velmi výrazně podepisuje na stavu jejich předních nosníků. Víme to, a proto jsme naši „Třístovce“ vyměnili pístnice, poškozené hadice, elektromagnetické ventily a vyměnili jsme i to nejdůležitější – centrální kulové ložisko (takzvané jablíčko). Celý přední rám jsme tak znovu pevně zafixovali k hlavnímu nosnému rámu stroje. Tím byla oprava přední části stroje dokončena.



## Ty velké a těžké věci

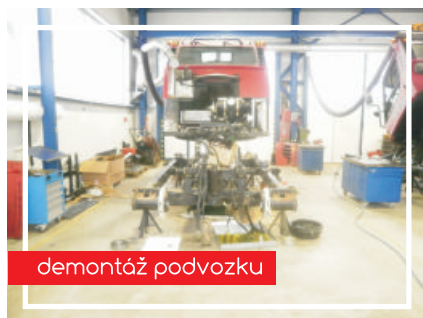
Znáte to, na počátku zimní sezóny se musí po svahu rozhrnout obrovské množství sněhu. Frézy jsou zvednuté nad plošinu stroje a řidič ví, že má před sebou hodiny a hodiny hrnutí. A co se při této činnosti děje s tunovou frézou? Kýve se ze strany na stranu. Stejnou zkušenost měl za sebou i tento stroj. To jsme zjistili ze stavu zadního nosníku frézy. Veškerá pouzdra, čepy a oka pístnic byly vytlučeny a z toho důvodu byl celý nosník silně nestabilní. Pustili jsme se tedy do dvoudenní práce s vytlučením starých částí, převařením úchytných ok, vyvařením a opětným vysoustružením všech otvorů pro čepy. Pak následovala kompletace celého nosníku. Výsledek ale za tu námahu stál, hlavní nosná část celé frézy je pevná jako skála. Děkujeme Ondrovi a Honzovi, kteří za tyto práce zodpovídali.





## Trochu dolů, tam je podvozek

Pak jsme se zaměřili na podvozek. V každé zimní sezóně řešíme několik případů, kdy stroj vyjede z pásů nebo mu dokonce upadne kolo. Víme tedy moc dobře, jak nepříjemná porucha to je. A to je důvod, proč si stav podvozku rolby hlídáme obzvláště pečlivě. Tady nás ale čekalo milé překvapení. Bylo zjevné, že se původní majitel o stroj staral velmi dobře. V rámci repase bylo potřeba vyměnit jen ty nejnamáhanější součástky: náboje, pouzdra, ložiska a torzní tyče. Minimálně po další tři roky nebude nutné počítat s dalšími velkými investicemi do podvozku. Na závěr zbývala už jen jeho povrchová úprava. Lakování černou barvou.



demontáž podvozku



svařování rámu



montáž náboje



ložiska



demontáž oběžných klik



ložisko oběžné kliky



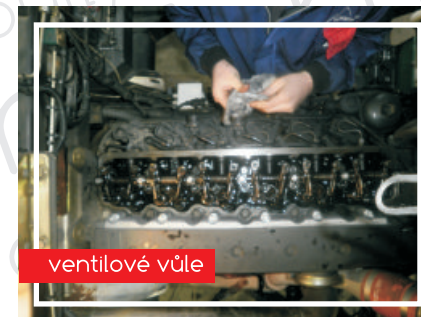
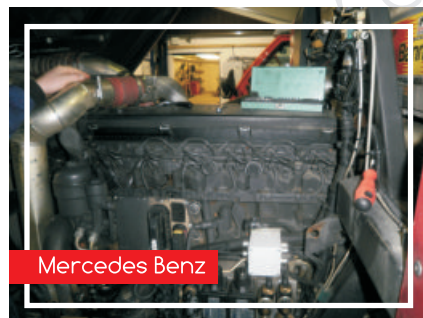
montáž oběžné kliky



nasazení podvozku

## Srdce mašiny

V další fázi jsme se soustředili na motor. Žádné zásadní zásahy do spolehlivě pracujícího motoru jsme dělat nemuseli. Mercedes je Mercedes. Provedli jsme ale celkovou zevrubnou prohlídku, seřízení vřelí ventilů a následného přetěsnění ventilového víka. S myšlenkou na prevenci jsme se rozhodli pro výměnu hlavního guferu motoru. Je to docela složitá operace, při níž se musí ze stroje vymontovat téměř vše, co je uvnitř. Od hydraulických čerpadel, přes rozdělovací převodovku, lamelu spojky až po setrvačnick. Ale vyplatilo se. Ukázalo se totiž, že lamela spojky byla silně opotřebená. „Třístovka“ tedy dostala jak nové gufero klikové hřídele, tak novou lamelu spojky. Po sestavení zbývalo už jen našroubovat všechny nové motorové filtry, nalít 10W40 a chladicí kapalinu a bylo hotovo. Nejvíce práce na těchto opravách odvedl Honza Rous a Zdeněk Kavka.





## Kabina nebo kokpit

Více práce už na nás čekalo jen na kabině. Do té jsme se ale mohli pustit až po té, co se „Třístovka“ vrátila z lakovny. Nový kabát tam dostala nejen kabina řidiče, ale i veškeré příslušenství. V kabině bylo potřeba vyměnit nehřející čelní a zadní sklo, stejně tak i nefunkční zpětné zrcátko. Zatímco čalouníci pracovali na opravě sedadel, servisní mechanici regenerovali veškeré elektroinstalace uvnitř kabiny. Po odzkoušení všech funkcí ovládaných z kabiny řidiče a zpětné montáži sedaček zbývaly na stroji dokončit opravy na pásech, fréze a radlici.



začátek lakování



kabina v plniči



návrat z lakovny



nalakovaná kabina



řízení



kontrola elektroinstalace



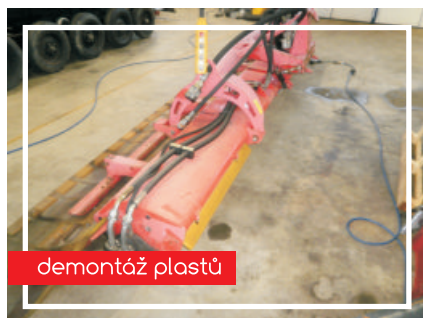
sedáčky



demontáž dveří

## Geometrie frézy

Práce na radlici, fréze a pásech jsme rozvrhli na tři na sobě nezávislá pracoviště, abychom byli schopni práce provádět současně a nemuseli čekat na dokončení jednotlivých fází opravy. Do frézy se pustil náš elitní a velmi zkušený opravář fréz Honza Rous, který ji nejprve celou demontoval a připravil soupis náhradních dílů. Vyměnil všechny stářím opotřebované hydraulické hadice, přetěsnil homokinetický kloub a navařil zuby frézových válců. Po srovnání a geometrii celé frézy dostaly všechny její komponenty nový lak a blížilo se finále – montáž koncových finišerů. Fréza byla dokončena za necelé 3 dny.



demontáž plastů



hadice frézy



chránič hydromotoru



kolena hydromotoru



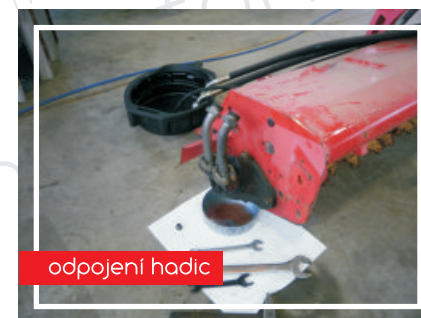
demontáž finišerů



přítlačné lišty



demontáž hydromotoru



odpojení hadic



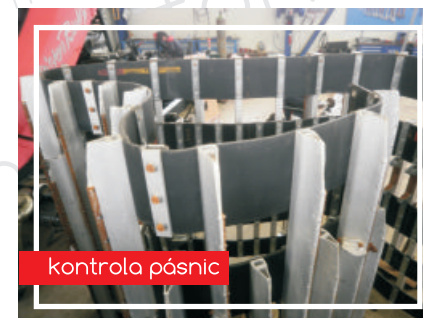
## Levou zadní na čelo

Na samotné radlici nás příliš mnoho práce nečekalo. Demontáž uší, výměna hadic, navaření zubů na dolní částí radlice a srovnání vrchní nastavné mříže, která byla zdeformovaná od převozu sněžných děl. Znovu přišli na řadu lakýrníci a pak už následovala pouze kompletace.



## Pásy nasadit, teď!

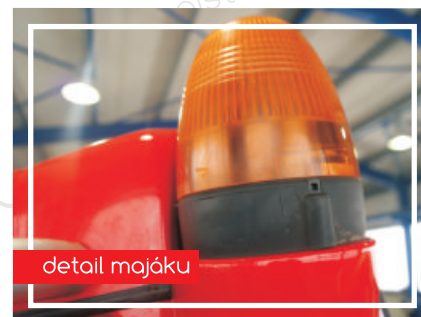
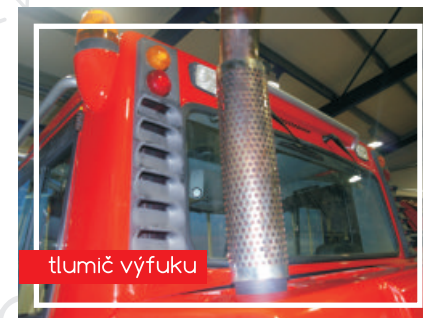
Protože jsou pásy jedním z hlavních jezdových ústrojí, věnujeme jim maximální pozornost a péči. Víme, že se to vyplatí. Řešili jsme stav gumových pásnic, měnili jsme polámané příčky, odvrtávali a měnili zalomené šrouby. Pro dva zručné mechniky to znamenalo 1 den intenzivní práce.





## Malé velké radosti

Z odvedené práce a jejího výsledku jsme měli radost. Zbývalo nám už jen jedině. Celý stroj seřídít, ustrojít do příslušenství a odzkoušet. Na dílně jsme ho zahřáli na provozní teplotu a začali se seřizováním tlaků hydraulických čerpadel, pojezdových a frézového serva, nastavení pojezdové elektroniky. Rolbu jsme osadili frézou a radlicí a začali zkoušet veškeré funkce. Vše bylo v naprostém pořádku, repase se povedla bez velkých komplikací a na jedničku. Od zahájení po ukončení prací uběhlo 46 dní.





[www.topkarmoto.cz](http://www.topkarmoto.cz)



# PistenBully 300

## kolik celková repase této rolby stála?

vstupní cena neopraveného stroje	985.000,- Kč
repasované celky a díly	
spalovací motor, dodávka paliva, sání a výfuk, chlazení a topení, spojka	48.000,- Kč
hydraulická soustava	158.000,- Kč
převodovky	36.000,- Kč
rám, podvozek, nosiče přídatných zařízení	72.000,- Kč
radlice, fréza, pásy	154.000,- Kč
kabina, výměna předního a zadního skla, elektroinstalace, plošina	88.000,- Kč
finální opravy včetně laku kabiny	57.000,- Kč
v součtu	<hr/> 1.598.000,- Kč

## jaká je prodejní cena stroje?

kdo se rozhodne pro nákup této rolby do 30.4.2012, získá ji se slevou 58.000,- Kč

$$1.598.000 - 58.000 = 1.540.000,- \text{ Kč}$$

## jak dlouhá bude záruční doba?

údržba stroje a opravy závad budou realizovány v režimu bezplatného Záručního servisu po dobu 1 roku

všechny ceny jsou bez DPH